



PANTHÉON-ASSAS  
UNIVERSITÉ  
PARIS



**IPAG**

Institut de préparation  
à l'administration générale

**CONFÉRENCE D'ORIENTATION ET D'INSERTION DE L'IPAG**

# **RETOUR D'EXPÉRIENCE D'UN CANDIDAT ADMIS AU CONCOURS DE SECRÉTAIRE DES AFFAIRES ETRANGÈRES**

**02 décembre 2025  
Centre Charcot - Salle 13  
36 rue Charcot 75013 Paris**

**ACCÈS LIBRE - PLUS D'INFOS  
[ASSAS-UNIVERSITE.FR](https://www.assas-universite.fr)**

L'[Institut de préparation à l'administration générale](https://www.ipag.fr) (IPAG) organise une conférence d'orientation et insertion professionnelle intitulée : Retour d'expérience d'un candidat admis au concours de Secrétaire des Affaires Étrangères

Présentée par Enguerrand BOURGOIS, Secrétaire des Affaires Etrangères, ancien PCRE de l'IPAG de Paris.

**Contact :** [ipag@assas-universite.fr](mailto:ipag@assas-universite.fr)